

辽宁轮胎发泡机发泡机维修电话

生成日期: 2025-10-21

发泡机，又名泡沫发生器，是一种将发泡剂达到一定浓度的水溶液制成泡沫设备。发泡剂本身是不能自动成为泡沫，必须通过发泡机的机械作用才能成为泡沫。[1]中文名发泡机原理将空气引入发泡剂溶液中又名泡沫发生器发展历史早出现于国外目录1工作原理2发展历史3主要分类4生产工艺5选择方法发泡机工作原理编辑不论何种发泡机，能够发泡的基本原理，就是将空气引入发泡剂溶液中。各种机型的变化在于引入气体的方式不同，因而效果也不同。泡沫的形成有两个必须的因素，一是发泡剂溶液，二是空气，二者缺一不可。没有发泡剂溶液，包围气体的液膜就不会形成，也就没有气泡。而没有气体，单有发泡剂溶液，泡也不能形成。在气泡的形成体系中，发泡剂溶液是分散介质，气体是分散相，气体分散于液体中，才能形成气泡，再由无数气泡组成泡沫。除了发泡剂性能这个重要因素外，气体引入发泡剂溶液是另外一个重要的因素。而气体引入液体，必须靠发泡机来完成，即发泡机采用一定的方法将气体引入液体中。发泡机发展历史编辑发泡机早出现于国外，其原始机型是采用叶轮高速旋转制泡，故又名“打泡机”。后来随着技术的不断进步。广温机械PU****-R/Y**系列低压发泡机带有生产管理控制软件，便于生产管理。辽宁轮胎发泡机发泡机维修电话

PU20G-R型系列软质聚氨酯高压发泡机是我公司结合国内外聚氨酯行业应用情况自主创新开发出的高新技术产品。主要零部件采用国外进口，设备的技术性能及安全可靠性能达到国内外同期同类产品先进水平。是一种深受国内外用户欢迎的聚氨酯塑料高压发泡设备。在开发“超龙品牌”系列高压发泡机时，将技术融入“即插即用”的工艺中，将设备的所有模块安装在一个整体的机架上，设备组份间的管道短，压力损失少，流量控制更精确，并优化了控制技术，从而进一步提高了工艺的可靠性和产品质量。

1.1 PU20G-BR型高压发泡机，采用1个聚醚多元醇料罐 POLY 1个多异氰酸酯 ISO 料罐；1套液压系统、1组高压浇注头、一套主控程序+1套注料程序与两个计量单元分别采用变频电机驱动。专门用于聚氨酯高压发泡产品的生产。

1.2 本产品适用于生产各类高回弹、慢回弹、自结皮等聚氨酯塑料成型制品。如：汽车座垫、沙发垫、汽车扶手、隔音棉、记忆枕及各种机械电器的密封垫等。

辽宁轮胎发泡机发泡机维修电话上海广温机械全自动数控密封条浇注机高产，节能、环保、实用，操作简便！

两组份滤清器浇注机 HPU****-LQ**型主要以TDI MDI为扩链剂的浇注型聚氨酯自结皮浇注机，主要用于生产以TDI MDI为扩链剂的聚氨酯线性制品。如汽车用空油滤清器、小型电箱密封条、小型防尘、防水罩等。动化程度高，性能可靠，操作方便，维修简单：可按要求在平面或在槽中浇注成各种不同形状的聚氨酯密封条，其表面为薄型自结皮，光洁而富有高弹性，配有进口机械手移动轨迹控制系统，能按用户要求的任何几何形状进行全自动运行，先进、可靠的轨迹控制系统，解决了国内外同类产品转角或圆弧处的堆胶问题。

采用进口机械手移动轨迹控制系统，瑞德四轴连动版卡，能按用户要求的几何图形进行全自动运行、先进、可靠的轨迹控制运动(圆形、方形、梯形、椭圆形、棱形、异形等)，操作人员只需掌握简单的CAD制图知识即可操作，可连续或单次浇注，起浇点亦可任意设置，一次清洗，控制注料头运动的X/Y轴均采用国际品牌伺服电机，配置同型号驱动器，集成版卡还可提供时间补偿，保证注料和走动同步，进行解决了国内外同类产品转角或圆弧处的堆胶问题。工作完成后，用户只需按清洗开关，注料头自动回归清洗点自动清洗注料头。操作方便，维护简单。

PU30H-LQ2型滤清器浇注机主要由主机与工作台两大部分组成，主机整体采用高碳钢框架，开放式结构，采用2个聚醚多元醇料罐POLY 1个多异氰酸酯ISO料罐；**高速水冷恒温注料头、一套主控程序加一套注料程序（注2：主控程序控制与监测料罐内料位系统、原料管道压力系统、原料温度系统、原料泵转速、自动清洗等，注料程序控制与计算各工位注料时间、各工位注料次数、总产量计数，两大程序在同一PLC与三个计量单元构成。专门用于聚氨酯滤清器发泡产品的自动化生产。

工作台系统由两大**部分组成。即机械系统与控制系统：机械系统由工作台支架、圆形旋转台、方形工作台、模具定位扣等组成；圆形工作台附有六圈刻度线及中心调节手柄，可适应不同规格的模具。控制系统由X/Y轴伺服电机，圆形旋转电机、调速器、操作手柄、脚踏开关等组成X/Y轴伺服电机控制注料头走方形，旋转电机控制圆形工作台面做圆周运动，调速器控制旋转电机运动速度，操作手柄控制注料头注料，注料时设备程序自动开启注料阀，根据用户所选工作模式，自动执行注料连锁动作，注料时设备自动执行切换功能，注料结束后程序自动关闭注料阀并返回清洗点开启清洗阀（全自动模式下），并自动清理混合腔）。

上海广温机械低压发泡机PU**-R系列用于生产软泡高回弹，自结皮及慢回弹等聚氨酯制品。

广温机械高压发泡机工

作原理（一）

由A/B两组份原液，经高速柱塞泵输送到机头后经高速碰撞；产生复杂的化学及物理变化而得到PU软质泡沫塑料。

1/A组份

1.1多羟基化合物（多元醇），分醚类*i*和酯类*m*均含有羟基-OH的活动性基团。它和异氰酸酯-NCO进行聚合反应，起交链作用，生成氨基甲酸酯，因采用聚醚或聚酯树脂的羟值不同，可分为慢回弹或高回弹泡沫塑料。

1.2交链剂起交联及助催化作用，它能加速反应及固化。如二乙胺酸醚N-403

1.3 催化剂使泡沫有适当的反应速度，包括叔胺类和有机锡类催化剂，叔胺类主要催化发泡反应，控制泡沫的乳化速度，如三乙烯二胺；锡类催化剂主要催化胶凝反应，控制泡沫的胶凝（固化）速度，如二月桂酸二丁基锡，催化剂在配方中的加入量，取决于所有含羟基化合物的活性、环境温度及原料酸度等因素。

广温机械系列减震垫发泡机可配套圆形生产线、环型生产线、气动模架、夹具等进行自动化生产。辽宁轮胎发泡机发泡机维修电话

上海广温机械聚氨酯低压发泡机。辽宁轮胎发泡机发泡机维修电话

广温机械高压发泡机关于混合比例及总流量调整

(二)

2、在计算出A/B各组份所需流量后，再根据总流量调整（一）方法测试出的实际流量来计算A/B原料泵的转速。

$$\text{原料泵所需转速} = \text{当前实际转速} \div \text{当前实际流量} \times \text{所需流}$$

量

2.1、在计算出所需A/B组份的转速后，即可将结果输入至各泵打料转速窗口内，再进入到生产监视页面，操作高低压切换开关，进行高压测试运行，并配合调节各组份的节流阀来调整高压值。在出口高压值达到所设定范围内后即可进行生产注料。

辽宁轮胎发泡机发泡机维修电话

上海广温机械设备有限公司拥有主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。等多项业务，主营业务涵盖聚氨酯浇注机。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的聚氨酯浇注机。公司深耕聚氨酯浇注机，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。